

Nous disposons aussi d'un stock important de jantes d'occasion



Construction de jantes Forrez

De la plaque d'acier au produit fini, la jante

Contact

Forrez International

T: +32(0)57 22 90 70 - F: +32(0)57 22 90 77
info@forrez.com - www.forrez.com
Sint-Krispijnstraat 2 - 8900 Ypres

Forrez Nederland

T: +31(0)416 69 33 55 - F: +31(0)416 34 72 72
nederland@forrez.com - www.forrez.nl
Middelkampseweg 7 - 5311PC Gameren

forrez.com



Découvrez ici notre film sur la construction des jantes.



Ready
for any
challenge

Chez Forrez, vos jantes pour des applications agricoles sont fabriquées sur mesure.

1. Pressage

Le processus de production commence avec le pressage des plaques, pour obtenir les voiles de roues. Pour ce faire, nous utilisons une presse de 900 tonnes, avec laquelle nous pouvons presser des plaques d'une épaisseur jusqu'à 20mm. Cette opération permet d'obtenir un creux (bombage) jusqu'à 200mm dans des plaques de 12mm d'épaisseur.



1

2

3

4

5

6

7

8

2. Laser

Après le pressage, les voiles sont acheminés vers le laser CNC, pour y percer les trous nécessaires, grâce à un programme de dessin spécifique. Ces voiles sont maintenant prêts à être positionnés dans les jantes.



3. Positionnement

Le disque sera placé dans la jante en fonction de la largeur de voie souhaitée par le client. Forrez a même développé ses propres outils afin d'être précis et efficace. Cette méthode de travail garantit des roues parfaites, bien équilibrées.



4. Soudure

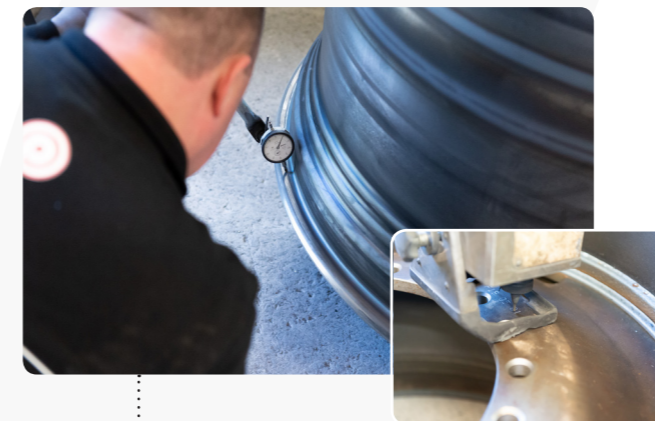
Le type de jante va déterminer la méthode de soudure. Nous pouvons souder suivant un angle déterminé. Pour les plus grandes jantes, le soudage robotisé est systématique, avec aspiration des fumées, garantissant la santé et la sécurité de nos employés.



5. Contrôle et identification

Afin d'être certain de pouvoir livrer un produit parfait, chaque jante est contrôlée après la soudure, et se voit ensuite attribuer un numéro de série, qui nous permettra de retrouver à tout moment toutes les informations nécessaires.

Forrez possède la certification ISO 9001, gage d'une qualité garantie.



6. Sablage

Quand le numéro est attribué et que le contrôle de qualité a été réalisé, la jante sera dégraissée et sablée à l'acier. Nous sablons la jante afin de garantir une parfaite adhérence de la couche de fond. Nous disposons d'une ligne entièrement automatisée pour réaliser cette opération.

7. Peinture

La jante sablée est maintenant prête à être peinte. Chaque jante va recevoir une couche de fond, suivie de la peinture de finition laquée, dans la couleur désirée par le client. Pour ce faire, nous disposons d'une cabine de peinture ainsi que d'un four de séchage ultra modernes.



8. Emballage

Après séchage et après un dernier contrôle qualité, la jante est soigneusement emballée et préparée pour l'expédition.

